

Biely portlandský cement s vápencom pevnostnej triedy 52,5 N podľa normy STN EN 197-1. Pridáva sa ako spojivo pri výrobe bielych výrobkov.

Univerzálnosť bieleho portlandského cementu s vápencom otvára nové príležitosti v oblasti projektovania a výstavby, vynikajúcej kvality, vysokej pevnosti a estetického vzhľadu.

Výhody:

- vysoká kvalita a dlhá trvácnosť
- vynikajúca funkčnosť a unikátny vzhľad
- výroba bieleho a farebného betónu s vhodným farbivom
- vysoká počiatočná a konečná pevnosť
- zlepšuje zadržiavanie vody v betóne, znižuje riziko segregácie, zlepšuje spracovanie a čerpanie čerstvého betónu

Použitie:

- zvlášť vhodný pre pohľadový betón
- transportbetón a prečerpávateľný betón
- prefabrikované betónové prvky a elementy
- omietky, malty a jednoduché betónové výrobky

Spôsob expedície:

- voľne ložený v autocisternách cca 26 t

Výrobca:

- CRH (Slovensko) a.s. cementáreň Rohožník



Zloženie produktu podľa normy STN EN 197-1

Označenie	Názov	Slinok	Vápenec	Doplňujúce zložky
CEM II/A-LL 52,5 N biely	Portlandský cement s vápencom	80 – 94 %	6 – 20 %	0 – 5 %

Biely cement CEM II/A-LL 52,5 N je vyrábaný v súlade s normou STN EN 197-1. Kvalitu dozoruje firma TSÚS Bratislava, CRH (Slovensko) a.s. má zavedený systém manažérstva kvality podľa normy STN EN ISO 9001:2009 a systém enviromentálneho manažérstva podľa normy STN EN ISO 14001:2005.

Technické parametre bieleho cementu CEM II/A-LL 52,5 N

Parameter	Norma STN EN 197-1	Porovnávacia hodnota cementárne Rohožník
SO ³ (%)	max. ≤ 4,0	2,8
Objemová stálosť (mm)	max. ≤ 10	0 – 1,5
Začiatok tuhnutia (min.)	min. ≥ 45	100
Pevnosť v tlaku po 2 dňoch (MPa)	min. ≥ 20,0	32
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch (MPa)	min. ≥ 42,5 – max. ≤ 62,5	57
Belosť (R _y) (%)	–	84

Biely cement obsahuje len stopové množstvo Cr⁶⁺ a vyhovuje požiadavkám vyhlášky č. 275/2004 Z.z.

Technická podpora:

Stanislav Belanec - aplikačný konzultant

Tel: +421 (0) 34 7765 135, mobil: +421 (0) 903 554 616, email: stanislav.belanec@sk.crh.com

www.crh.slovakia.com